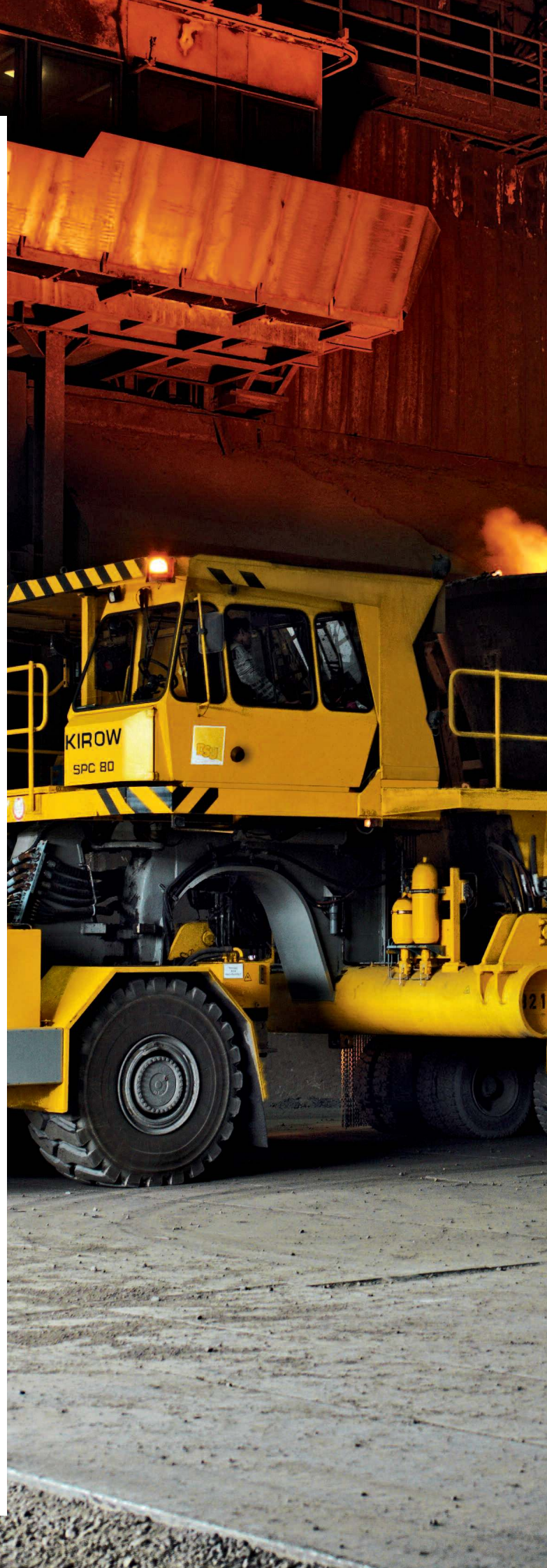


SLAG TAURUS P 40 – 140 U 40 – 160

SCHLACKENTRANSPORTER





↑
Der sichere Slag Taurus: Effizienz in der Schlackenwirtschaft

DER SLAG TAURUS: DER SICHERE TRANSPORTER.

DAS PERFEKTE SYSTEM
FÜR DIE SCHLACKENWIRTSCHAFT.

Schlackewirtschaft spielt eine wesentliche Rolle im System der Stahlerzeugung. Im globalen Stahlwerksbetrieb fallen jährlich Millionen Tonnen an Schlacken aus Konvertern, Elektroöfen und verschiedenste Arten von Restschlacken an. Die große Herausforderung besteht darin, diese Schlacken sicher, schnell und effizient zu transportieren. Sie müssen der Aufbereitung zugeführt werden, ohne den Stahlwerksbetrieb zu beeinträchtigen.

Die weltweit unterschiedlichsten Einsatzbedingungen – wie Höhen- und Breitenbeschränkungen, beengte Aufnahmesituationen, nicht standardisierte Behälter etc. – erfordern individuelle, wirtschaftliche Produktlösungen schon in der Projektphase.

Transporter sind gefragt, die sich an die für Mensch und Maschine harten Bedingungen im Schlackentransport perfekt anpassen können: an Temperaturen bis zu 1.600°C, an hohe Nutzlasten, Dreischichtbetrieb und Restriktionen bei den Fahrwegen.

→ INFO

Was macht die besten Schlackentransporter aus?
Worauf kommt es besonders an?

→ Im Wesentlichen auf:

- sichere Arbeitsweise
- hohe Arbeitsproduktivität

→ Im Detail auf:

- genaue Kenntnis der Bedingungen am Einsatzort
- flexible Konzepte zur Umsetzung von Kundenanforderungen
- robuste und konservative Auslegung des gesamten Fahrzeugs
- Maximum an Betriebssicherheit und Bedienerfreundlichkeit
- maximale Verfügbarkeit und niedrige Reparatur- und Wartungskosten
- erstklassigen After-Sales Service und schnelle Ersatzteilversorgung

Für genau diese Anforderungen haben wir den Slag Taurus entwickelt.



Typische Kippsituation am Schlackenbeet

MODERNE DEUTSCHE INGENIEURSKUNST: UNSERE INGENIEURE BAUEN IHREN **SLAG TAURUS**.

DAS TECHNISCHE KONZEPT.

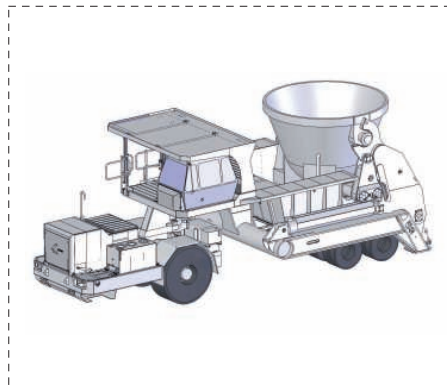
PRINZIP PREMIUMBERATUNG

Wir haben Beratungs- und Praxiserfahrung aus Hunderten von Projekten mit Schlackentransportern. Wir wissen deshalb: Für eine kompetente, erstklassige Projektbearbeitung sind zunächst die spezifische Aufgabenstellung eines Kunden und Details der Infrastruktur am Einsatzort zu klären.

Auf Basis dieser Informationen können unsere erfahrenen Spezialisten in Vertrieb und Konstruktion Sie weiter beraten – und dann Ihr spezifisches Slag Taurus System entwickeln. Ein System, das einerseits höchsten Ansprüchen an Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit genügt. U. a. dank standardisierter, für den Stahlwerkseinsatz konzipierter Komponenten; und das andererseits genau Ihre speziellen Einsatzzwecke und Bedürfnisse berücksichtigt.

Wir sind dabei vertraut mit Forderungen nach extremer Flexibilität in der Anwendung, nach Multitasking, immer schnelleren Zykluszeiten oder speziellen Zusatzausstattungen. Deshalb sind Fahrwegsimulationen und Zykluszeitberechnungen ebenso Teil unseres Premiumberatungskonzepts wie Vorschläge zur Deponiegestaltung.

Die für Sie ideale Systemlösung, Ihr spezifischer Slag Taurus, entsteht also immer auf Basis unseres langjährigen Projektknowhows. Und in enger Kooperation und Abstimmung mit Ihnen.



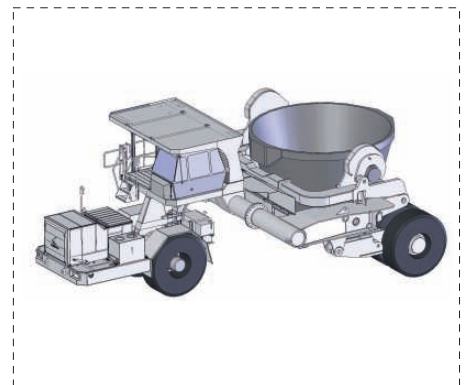
↑
Slag Taurus Plattformbauweise

SLAG TAURUS P ODER U?

Der Slag Taurus ist immer ein auf spezielle Einsatzzwecke und Kundenbedürfnisse maßgeschneidertes System. Ob P wie Plattform oder U wie U-Rahmen, hängt deshalb von der Infrastruktur am Einsatzort ab. Breite der Fahrwege, Anforderungen an die Zykluszeit, Restriktionen in der Aufnahmehöhe unter dem Ofen, die Ausführung der Deponie und spezielle Schlackenkübel-Designs – all das hat Einfluss darauf, ob die Bauart P oder U für Sie die richtige ist. Wir haben für beide Systeme einen modularen Produktbaukasten entwickelt – und innovative Ideen zur Individualisierung des Slag Taurus schon für viele Kunden weltweit umgesetzt.

DER SLAG TAURUS P

Der Slag Taurus in Plattformbauweise ist überall da zu Hause, wo die Fahrwege



↑
Slag Taurus U-Rahmenbauweise

eng und schmal sind. Er ist besonders schlank und wendig. Deshalb kann der Slag Taurus P sowohl bestehende Eisenbahntransporte ersetzen als auch leicht auf vorhandene Schlackenfahren und andere Aufnahmesituationen zugeschnitten werden. Wird er mit einer Zusatzkippvorrichtung ausgestattet, beträgt sein Kippwinkel bis zu 180 Grad. Damit ist in der Regel eine Restlosentleerung problemlos möglich.

DER SLAG TAURUS U

Der Slag Taurus mit U-Rahmen ist überall da zu Hause, wo die Fahrwege breit und die Aufnahmehöhen gering sind. Die charakteristische U-Rahmenform bietet optimale Übersicht und ermöglicht sehr schnelle Zykluszeiten dank kurzer Hubwege. Der Kippwinkel des Slag Taurus U beträgt bis zu 130 Grad. Die Restlosentleerung erfolgt üblicherweise über eine hydraulische Klopfeinrichtung.



↑
Slag Taurus P mit konventionellem Kippsystem

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN AM BEISPIEL KIPPSYSTEM

Nur Kirow bietet Ihnen die Möglichkeit, aus der ganzen Service-Bandbreite zwischen voller Flexibilität für diverse Aufnahme- und Kipp-Positionen und schnellen Zykluszeiten auszuwählen. Dank unserer maßgeschneiderten Kippsysteme:

KONVENTIONELLES KIPPSYSTEM: FÜR OPTIMALE FLEXIBILITÄT

Das konventionelle Kippsystem besteht aus dem Hauptkipparm und einem Zusatzkipparm, der über einen Hydraulizylinder betätigt wird. Die Abläufe von Haupt- und Zusatzkippvorrichtung lassen sich jederzeit über die Sensorik und die Programmierung adaptieren.

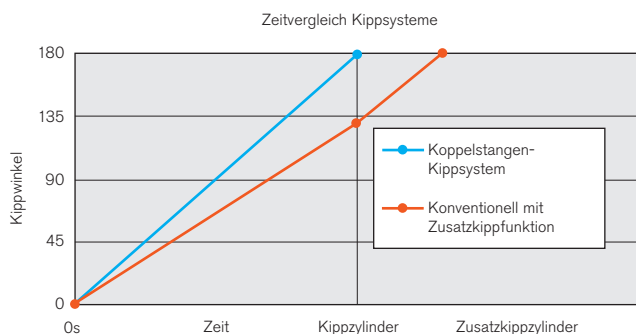
Spätere Anpassungen sind ohne größeren Umbauaufwand auch dann möglich, wenn sich infrastrukturell nachträglich etwas ändert. Egal ob eine neue Schlackenfahre zum Einsatz kommen soll, zusätzliche Aufnahmepositionen angefahren werden müssen oder der Kippablauf aufgrund der Deponiegestaltung zu ändern ist – dieses Kippsystem bietet optimale Flexibilität am Einsatzort.

KOPPELSTANGEN-KIPPSYSTEM: FÜR KÜRZERE ZYKLUSZEITEN

Das Koppelstangen-Kippsystem bietet einfachste und schnelle Bedienung: weil die hydraulisch betätigte Zusatzkippvorrichtung entfällt. Bis zu 180 Grad Kippwinkel werden allein über den Kippzylinder der realisiert. Der Kippzylinder selbst

lässt sich im Durchmesser klein halten, was zusätzliche Zeitvorteile bringt. Der Kippablauf wird durch die Mechanik vorgegeben – und das bedeutet: vereinfachte Bedienung.

Bei Kippsystemen sind Standardlösungen oder reine Kostenorientierung nicht immer das Maß der Dinge. Unbedingt zu berücksichtigen ist in jedem Fall die spezielle Einsatzaufgabe. Der Slag Taurus bietet für jeden Kippfall die optimale Lösung – egal ob höchste Flexibilität bei unterschiedlichen Aufnahme- und Kipp-Positionen, bei der Anwendung von Kübeln mit schlechter Schwerpunktslage, ob schnelle Zykluszeiten oder einfache Bedienung besonders gefragt sind.



↑
Beide Kippsysteme im Zeitvergleich (für einen Kippablauf von 180 Grad)



↑
Slag Taurus P mit Koppelstangenkippsystem



↑
Der sichere Slag Taurus: auf dem Weg zur Deponie

ES GIBT VIELE GRÜNDE, SICH FÜR DEN **SLAG TAURUS** ZU ENTSCHEIDEN: ABSOLUTE SICHERHEIT.

DIE TECHNISCHEN HIGHLIGHTS.

KISS – KIROW INTEGRATED SAFETY SYSTEM

Fester Bestandteil jedes Slag Taurus ist das patentierte KISS – Kirow Integrated Safety System. KISS bedeutet: Auf Basis einer hochzuverlässigen Industrie-SPS werden alle Fahrzeugfunktionen zentral überwacht. Das erhöht die Betriebssicherheit entscheidend und beugt möglichen Fehlfunktionen und Schäden wirksam vor. KISS verhindert zum Beispiel, dass die Verriegelung in unzulässigen Bereichen betätigt wird oder zu schwere Kübel aufgenommen werden. Dies ist sehr wichtig, da derartige Bedienfehler zu schweren Unfällen führen können.

Unsere Kunden nutzen die aktive Lastanzeige in der Kabine für ihre Auswertungen. Der Fahrer wird bei der Kübelaufnahme über die tatsächlich transportierte Last informiert oder bekommt eine Warnmeldung oder Sperre, sobald kritische Gewichte erreicht werden.

Selbstverständlich spezifizieren wir das Steuerungskonzept zusammen mit Ihnen exakt auf Ihre Anforderungen hin. Da die Software modular aufgebaut ist, können wir sie an jeden beliebigen Einsatzfall anpassen. Auch nachträgliche Veränderungen sind ohne großen Aufwand möglich.



↑ KISS-Display mit Fahrerinformation

DAS PATENTIERTE ABSTÜTZSYSTEM

Die patentierte Abstützung des Slag Taurus P trägt wesentlich zur Betriebssicherheit des Fahrzeugs bei. Der innenliegende hydraulische Abstützzyylinder ist in jeder Situation – vor allem an der Kippstation – komplett gegen Hitze und Schlackenspritzer geschützt. Was Schäden und Ausfällen wirksam vorbeugt.



↑ Integrierte Abstützung mit geschütztem Abstützzyylinder

Als integraler Bestandteil des Rahmens ist die Abstützung in Teleskop-Bauweise extrem robust ausgeführt. Die entstehenden Lagerkräfte werden über großflächige Gleitelemente vom beweglichen Abstützfuß in den Fahrzeugrahmen geleitet.

Der Fahrer bekommt in der Kabine jederzeit Informationen über den Status der Abstützung angezeigt. Das gilt sowohl für die eingefahrene als auch für die ausgefahrene Stellung. Darüber hinaus verfügt der Slag Taurus über eine aktive Fluchtfunktion, die das Wegfahren in Notsituationen ermöglicht. In jeder noch so kritischen Situation steht der Fahrentrieb zur Verfügung. Der Fahrer ist also in der Lage, sich selbst und das Fahrzeug auch mit angelegter Abstützung in Sicherheit zu bringen.

DIE VOLLHYDRAULISCHEN BREMSEN

Der Slag Taurus ist mit einer konkurrenzlos sicheren Bremsanlage ausgerüstet. Sie ist herkömmlichen Druckluft-Bremsensystemen in allen Belangen überlegen.

Drei voneinander unabhängige und rein hydraulisch betätigte Bremskreise sorgen für minimale Ausfallrisiken und höchste Sicherheit im Betrieb.

Für die Betriebsbremse sind Vorderachse und die Hinterachsen in zwei separate Bremskreise aufgeteilt. Der dritte Bremskreis ist für die Feder-speicher-Feststellbremse vorgesehen. Hydropneumatische Speicher sorgen hier für ausreichend Vorratsdruck.

Die Kühlung der Bremse erfolgt ebenfalls hydraulisch über Umlaufkühlung. Durch die voll gekapselte Bauweise der im Ölbad laufenden Bremslamellen hält die Bremse des Slag Taurus auch stärkster Verschmutzung stand.

Durch diese fast verschleißfreie Bremsentechnik werden die Wartungs- und Reparaturkosten im Vergleich zu Trommel- oder Scheibenbremsen zudem ganz erheblich reduziert.



↑ Hydropneumatische Speicher für die Bremsanlage



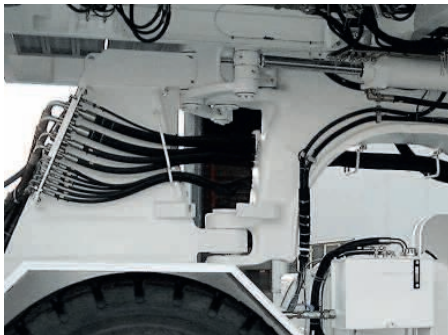
↑ Nasse Lamellenbremsen in gekapselter Bauweise

ES GIBT VIELE GRÜNDE, SICH FÜR DEN **SLAG TAURUS** ZU ENTSCHEIDEN: HÖCHSTE ZUVERLÄSSIGKEIT.

DIE TECHNISCHEN HIGHLIGHTS.

DIE SLAG TAURUS KNICKLENKUNG

Die Knicklenkung ist eines der wichtigsten Bauteile eines Schlackentransporters. Beim Slag Taurus ist sie ein makelloses Stück High Tech.



↑ Typisch Slag Taurus: die Knicklenkung

Lenkwinkel bis zu ± 90 Grad garantieren exzellente Manövrierbarkeit. Der Pendelwinkel von ± 10 Grad stellt den optimalen Bodenkontakt der Vorderachse sicher und beugt Überlastungen vor.

Alle Lagerstellen sind als ausfallsichere Buchsenlagerungen ausgeführt. Ein Verschleiß der Lagerelemente kann keinen Fahrzeugstillstand verursachen – wie das beispielsweise bei Gelenklagern oder Drehkränzen möglich ist. Reparaturen lassen sich planmäßig und vor allem schnell ausführen.

Die extrem robuste Ausführung des Stahlbaus und die Verwendung von original CAT Komponenten bedeuten: einzigartige Zuverlässigkeit und die weltweite Verfügbarkeit von Ersatzteilen.

Ebenso unverzichtbar in diesem für die Zuverlässigkeit des Slag Taurus so kritischen Bereich: eine optimierte und dauerhafte Schlauchverlegung. Sie reduziert Ausfallzeiten, Wartungs- und Reparaturkosten auf ein Minimum.

DIE LANGJÄHRIG ERPROBTEN TRIEBKÖPFE

Das Antriebssystem des Slag Taurus ist speziell auf den harten Dreischichtbetrieb in Stahlwerken zugeschnitten. Ideal aufeinander abgestimmte Komponenten garantieren einen hohen Wirkungsgrad und niedrige Betriebskosten. Bei der Konstruktion haben wir außerdem besonderes Augenmerk auf Reparaturfreundlichkeit und Zugänglichkeit aller Komponenten gelegt. Der Triebkopf ist die Powerzentrale des Slag Taurus. Der hydromechanische Antrieb enthält nur hochwertige Komponenten namhafter Hersteller wie Caterpillar, Cummins, Dana, Kessler, u.v.m. Inklusive der exzellenten Verfügbarkeit von Ersatzteilen.

Der extrem langlebige Rahmen ist die perfekte Basis für alle Anbauten, wie schiebbare Gegengewichte, den gummi-

gelagerten Edelstahl-Hydrauliktank und die hydraulisch verschleißbare Motorhaube. Mit diesem Antriebssystem setzt der Slag Taurus ingenieurtechnische Maßstäbe.

DIE ERSTKLASSIGEN KOMPONENTEN

Weil das Material des Slag Taurus täglich Höchstanforderungen ausgesetzt ist, bauen wir ausschließlich Premium-Komponenten namhafter Hersteller ein. Konsequente Standardisierung sichert dabei die gleichbleibend hohe Qualität und die Bevorratung der Komponenten. Für Sie als Betreiber bedeutet das konkret: ein exzellentes Preis/Leistungsverhältnis, weltweite Ersatzteilverfügbarkeit, die Sicherheit eines in vielen Anwendungen erprobten Gesamtsystems. Also: hohe Verfügbarkeit und nachhaltig niedrige Betriebskosten des Slag Taurus.



↑ Die Powerzentrale des Slag Taurus: der Triebkopf



↑
Der zuverlässige Slag Taurus: beginnender Kippvorgang

ES GIBT VIELE GRÜNDE, SICH FÜR DEN **SLAG TAURUS** ZU ENTSCHEIDEN: EXZELLENT ERGONOMIE.

DIE TECHNISCHEN HIGHLIGHTS.



↑ Optimale Anordnung der Fahrerkabine: unabhängig von Lenkbewegungen

DIE KABINENANORDNUNG

Die Fahrerkabine ist hoch und sicher unter dem Schutzdach platziert. Das bedeutet für den Fahrer: optimale Übersicht über seinen Arbeitsbereich. Unabhängig von den Lenkbewegungen des Triebkopfes behält er immer die gleiche Zuordnung – und auch die Sichtverhältnisse bleiben gleich. Ein entscheidender Vorteil, vor allem bei Rückwärtsfahrt und Aufnahme des Kübels. Bei Vorwärtsfahrt empfinden Fahrer diese Anordnung als sehr komfortabel, da Seitenbeschleunigungen durch Lenkbewegungen kaum wirksam und spürbar werden.



↑ Ergonomisch gestaltetes Cockpit

DIE FAHRERKABINE

Die Armaturen Bretter und Bedienelemente sind streng nach ergonomischen Prinzipien angeordnet. Die SLAG Taurus Fahrerkabine verfügt über jeweils einen

Bedienstand vorne und hinten. Die wichtigsten Bauteile, wie Lenkung und Bremse, sind also doppelt für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt ausgeführt. Das bedeutet: optimale Bedienbarkeit und Redundanz. Hinzu kommt: Eine effektive Schalldämmung, der luftgefederte Fahrersitz, die Dieselfrischluftheizung und die (optionale) Klimaanlage sorgen für optimalen Fahrkomfort. Über das KISS-Klartextdisplay wird der Fahrer dauernd über den aktuellen Fahrzeugstatus und mögliche Fehler informiert. Für die schnelle und einfache Fehlersuche ist jederzeit ein Troubleshooting-Menü abrufbar.

DIE SICHEREN, KOMFORTABLEN AUFSTIEGE

Ergonomisch ausgeführte Aufstiege zur Kabine und zum Bereich unter dem Schutzdach sind beim SLAG Taurus selbstverständlich. Hohe Geländer, Fußleisten, Haltegriffe, Absturzsicherungen sowie eine optimale Arbeitsbeleuchtung schützen das Fahrpersonal und ermöglichen jederzeit den bequemen sicheren Zugang



↑ Ergonomische Aufstiege

zum Arbeitsplatz. Für Notsituationen gibt es oben an der Kabine und unten (vom Boden aus erreichbare) Feuerlöscher. Eine Option: Feuerlöschanlagen lassen sich integrieren.

DAS KABINENSCHUTZDACH

Wesentlicher Bestandteil des Slag Taurus ist ein großflächig über der Kabine und dem Kabinenpodest angeordnetes, stabiles Schutzdach. Charakteristisch sind die großen, aufklappbaren Lamellenfenster – für beste Sicht nach hinten bei gleichzeitig optimalem Schutz. Die Sichtlamellen können optional elektrisch verstellt und komplett geschlossen werden.



↑ Großflächige Lamellensichtfenster am Schutzdach

DIE SCHUTZABDECKUNGEN

Das komplette Lastteil ist sowohl beim Slag Taurus P wie beim Slag Taurus U mit umfangreichen Schutzabdeckungen versehen. Damit sind die Komponenten wirksam vor Schlackenspritzern und Hitzeeinwirkungen geschützt. Optional sind weitere Vorrichtungen, wie z.B. ein Kettenschutz für die Hinterachse, erhältlich.



↑ Umfangreiche Schutzverkleidungen am Slag Taurus U



↑ Großflächige Motorhaube: optimaler Zugang im Wartungsfall

DIE HYDRAULISCHE MOTORHAUBE

Freier Zugang zu den Antriebskomponenten ist wichtig. Damit Wartungs- und Reparaturarbeiten an Kühler, Dieselmotor, Getriebe und Hydraulikpumpen problemlos und zügig durchgeführt werden können. Deshalb lässt sich die hydraulisch betätigte Motorhaube des Slag Taurus auch schnell und ohne Kraftaufwand bis zu 80 Grad weit öffnen. Die Motorhaube ist innen übrigens bereits mit Schalldämm-Material versehen. Das reduziert den Lärm erheblich.



↑ Umfangreiche Schutzverkleidungen am Slag Taurus P

DIE ZUSATZAUSSTATTUNGEN

Wir haben viel Erfahrung mit kunden-spezifischen Anforderungen an den Slag Taurus – und mit unterschiedlichsten Umständen, in denen er arbeitet. Auf Basis dieser Erfahrung können wir eine Vielzahl sinnvoller und bewährter Ausstattungsoptionen anbieten. Zum Beispiele diese: Kettenschutz, Feuerfest-Vorbereitung, Abgasführung nach oben.



↑ Option Feuerfest-Vorbereitung: Um die Sicherheit bei Pfannendurchbrüchen zu erhöhen, lässt sich die Plattform des Lastteils für die Ausmauerung mit Feuerfest-Beton vorbereiten.



↑ Option Abgasführung nach oben: für den Hallenbetrieb



↑ Option Hinterachse-Kettenschutz: zum Schutz vor Schlackenspritzern



WARUM KIROW?

WELTMARKTFÜHRER FÜR SCHLACKENTRANSPORTER.

→ KNOW-HOW

Mit mehr als 5.000 gelieferten Einheiten ist Kirow Weltmarktführer für Eisenbahnkrane. Seit Mitte der 1990er Jahre fertigen wir außerdem industrielle Transporter für Werften und Stahlwerke. So haben wir uns auch als Spezialist für Schwerlasttransporter und Marktführer für Schlackentransporter etabliert. Unsere Produkte basieren auf großer Erfahrung und hohem Innovationswillen. Davon zeugt die knapp 130jährige Konstruktionsgeschichte, aber auch der Innovationspreis des Landes Sachsen. Unsere Ingenieure wenden bei der kontinuierlichen Weiterentwicklung und bei der Auslegung aller Produkte konsequent die bewährten Regeln des Deutschen Ingenieurwesens an. Das Ziel bleibt immer das gleiche: Erhöhung von Effizienz, Sicherheit und Umweltfreundlichkeit der Geräte. Die verschiedenen Modelle des Slag Taurus sind perfekt aufeinander abgestimmte Produkte. Sie wurden in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt und basieren auf unserem bewährten modularen Komponenten- und Baugruppenbaukasten. Selbstverständlich passen wir unsere Geräte an spezielle Bedürfnisse an: sei es, um sie optimal in die Infrastruktur am Standort einzufügen; oder um individuelle Wünsche nach Zusatzausstattungen zu realisieren.

→ QUALITÄT

Qualität bedeutet für uns: ein durchdachtes Produktkonzept, fundiertes Knowhow in den Bereichen Konstruktion und Steuerung sowie höchste Präzision in Fertigung und Ausführung. Selbstverständlich erproben und prüfen unsere Ingenieure alle mechanischen,

hydraulischen und elektrischen Baugruppen akribisch auf dem firmeneigenen Prüffeld.

Das alles bringt entscheidende Vorteile:

- höchste Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit der Fahrzeuge
- geringe Betriebskosten
- lange Lebensdauer (auch bei härtesten Einsatzbedingungen).

→ SERVICE

Unter exzellentem Service verstehen wir u.a.: präsent und verfügbar zu sein. Schließlich kann immer etwas Unvorhergesehenes passieren. Deshalb sind wir z.B. über eine Hotline rund um die Uhr für Sie zu erreichen. Wir wissen: Die Ersatzteilverfügbarkeit ab Lager ist eminent wichtig für Ihren reibungslosen Betriebsablauf. Für Ihre Sicherheit und Zufriedenheit beschäftigen wir ausschließlich hochqualifizierte Ingenieure und Techniker im Kundendienst. Und nicht zuletzt legen wir großen Wert auf eine ausführliche und sachgerechte Schulung und Unterstützung Ihrer Mitarbeiter.

→ PARTNER APPROACH

Der Slag Taurus ist ein extrem langlebiges Produkt. Eine Entscheidung für ihn ist gleichbedeutend mit dem Beginn einer umfassenden Kunden-/Lieferantenbeziehung – die sich vielfach in Wiederholungs- und Nachfolgaufträgen manifestiert. Wir legen deshalb größten Wert darauf, diese Beziehung fair und auf langfristigen beidseitigen Nutzen hin zu gestalten. Das beginnt bei uns übrigens lange vor Vertragsunterschrift. Wir beraten Sie gern, rufen Sie uns einfach an.



Das Firmengebäude von Kirow in Leipzig



Slag Taurus auf dem Prüffeld

DER SLAG TAURUS – DIE WESENTLICHEN TECHNISCHEN DATEN.

SLAG TAURUS P 40 – P 70 (PLATTFORMBAUWEISE)

Der Slag Taurus P 40 bis P 70 ist das ideale Arbeitsgerät für Nutzlasten bis 70 Tonnen. Mit dem Triebkopf Kirow KT 40 bietet er für diese Leistungsklasse optimale Zugkraft und Effizienz.

- Nutzlastbereich von 40 bis 70 t
- Standardisierter, bewährter Triebkopf Kirow KT 40
- Zwei Achslinien mit Lenkwinkel bis zu plus/minus 90 Grad
- Wahlweise auch mit 3 Achslinien möglich
- Superelastik oder Industriebereifung für die Hinterachse

| | Nutzlast | Kübelvolumen | Triebkopf |
|------|-----------|----------------------|------------------------------|
| P 40 | 40.000 kg | 6–10 m ³ | KIROW KT 40 224 KW–300 PS |
| P 50 | 50.000 kg | 10–12 m ³ | |
| P 60 | 60.000 kg | 12–16 m ³ | |
| P 70 | 70.000 kg | 14–17 m ³ | |



SLAG TAURUS P 80 – P 140 (PLATTFORMBAUWEISE)

Der Slag Taurus P 80 bis P 140 ist das ideale Arbeitsgerät für Nutzlasten bis 140 Tonnen. Mit dem größeren Triebkopf Kirow KT 50/KT 55/KT 65 bietet er für diese Leistungsklasse optimale Zugkraft und Effizienz.

- Nutzlastbereich von 80 bis 140 t
- Standardisierter, bewährter Triebkopf Kirow KT 50/KT 55/KT 65
- Drei Achslinien mit Lenkwinkel bis zu plus/minus 60 Grad
- Superelastik oder Industriebereifung für die Hinterachse

| | Nutzlast | Kübelvolumen | Triebkopf |
|-------|------------|----------------------|------------------------------------|
| P 80 | 80.000 kg | 16–18 m ³ | KIROW KT 50/KT 55 269 KW–360 PS |
| P 90 | 90.000 kg | 18–20 m ³ | |
| P 100 | 100.000 kg | 20–25 m ³ | |
| P 120 | 120.000 kg | 25–30 m ³ | |
| P 140 | 140.000 kg | 30–35 m ³ | KIROW KT 65 354 KW–475 PS |



SLAG TAURUS U 40 – U 70 (U-RAHMENBAUWEISE)

Der Slag Taurus U 40 bis U 70 ist ein ideales Arbeitsgerät für Nutzlasten bis 70 Tonnen. Mit dem Triebkopf Kirow KT 40 bietet er auch für diese Bauform optimale Zugkraft und Effizienz.

- Nutzlastbereich von 40 bis 70 t
- Standardisierter, bewährter Triebkopf Kirow KT 40
- Zwei Achslinien mit Lenkwinkel bis zu plus/minus 90 Grad
- EM-Bereifung in Industrierausführung für die Hinterachse
- Klopf Funktion und Reachbackfunktion verfügbar

| | Nutzlast | Kübelvolumen | Triebkopf |
|------|-----------|----------------------|------------------------------|
| U 40 | 40.000 kg | 6–10 m ³ | KIROW KT 40 224 KW–300 PS |
| U 50 | 50.000 kg | 10–14 m ³ | |
| U 60 | 60.000 kg | 14–16 m ³ | |
| U 70 | 70.000 kg | 16–18 m ³ | |



SLAG TAURUS U 80 – U 160 (U-RAHMENBAUWEISE)

Der Slag Taurus U 80 bis U 160 ist das ideale Arbeitsgerät für Nutzlasten bis 160 Tonnen. Mit dem Triebkopf Kirow KT 50/ KT 55/KT 65 bietet er auch für diese Bauform optimale Zugkraft und Effizienz.

- Nutzlastbereich von 80 bis 160 t
- Standardisierter, bewährter Triebkopf Kirow KT 50/KT 55/KT 65
- Zwei Achslinien mit Lenkwinkel bis zu plus/minus 90 Grad
- EM-Bereifung in Industrierausführung für die Hinterachse
- Klopf Funktion und Reachbackfunktion verfügbar

| | Nutzlast | Kübelvolumen | Triebkopf |
|-------|------------|----------------------|------------------------------------|
| U 80 | 80.000 kg | 16–18 m ³ | KIROW KT 50/KT 55 269 KW–360 PS |
| U 90 | 90.000 kg | 18–20 m ³ | |
| U 100 | 100.000 kg | 20–25 m ³ | |
| U 120 | 120.000 kg | 25–30 m ³ | |
| U 160 | 160.000 kg | 30–35 m ³ | KIROW KT 65 354 KW–475 PS |



KIROW ARDELT GMBH
RAIFFEISENSTRASSE 26
89079 ULM/DONAU

TELEFON +49 (0)731.946 52 10
FAX +49 (0)731.946 52 11
E-MAIL TRANSPORTSYSTEMS@KIROW.DE
WWW KIROW.DE